



MIP Technology GmbH

MIP – Robust ID designed for Industry

Herausforderungen der Industrie 4.0:

Digitalisierung
Automatisierung
Nachverfolgbarkeit

Bestehende ID-Technologien stoßen häufig an ihre Grenzen

→ Digitalisierungspotenziale werden nicht ausgeschöpft

Das MIP ID-Tag bietet:

- **Zuverlässigkeit durch Lesbarkeit in verschmutzter & metallischer Umgebung**
- **Robustheit durch Temperaturbeständigkeit**
- **Digitalisierung durch optimierte Integration**
- **Vernetzung durch open source Software**

Dafür wurden wir mit dem Niedersächsischen Innovationspreis in der Kategorie Vision ausgezeichnet.

Datenblatt ID Tag Edelstahl

1 Allgemeine Merkmale

Zulassungskonform (CE, ROHS)

2 Magnetische Merkmale

Datenerhaltungszeit*: 10 Jahre bei 40 °C, 60 % Luftfeuchtigkeit

Lesezyklen*: unbegrenzt

Stabil in magnetischen Feldern bis: 219 kA/m

3 Funktionsmerkmale

Nutzerdaten, lesen*: unbegrenzt

Max. Einsatztemperatur: 220 °C

Identifikationsstandard: kundenspezifisch

Gehäusematerial: Edelstahl V2A 1.4301

Mechanische Merkmale

Abmaße L; B; H: 100 mm; 12,7 mm; 0,3 - 1,5 mm

Biegeradius: 80 mm

4 Chemische Beständigkeit

Öle*, Lösemittel*, Säuren*, Laugen*

5 Umgebungsbedingungen

Dauerschockbeanspruchung*: ja EN 60068-2-27,

Schock*: ja EN 60068-2-32,

Freier Fall*: ja EN 60068-2-6,

Temperaturbereich im Lesebetrieb*: 150 °C



MIP Technology GmbH
Hollerithallee 17
30419 Hannover
+49 511 2605 9564

info@mip-technology.de
www.mip-technology.de